

Рис. 1. Чертеж фиксирующей накладки

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри	Шифр участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор).	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении слесарных работ и при работе на сверлильном станке.	2		
3.	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда.	1		
4.	Технология изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями: - разметка заготовки; - изготовление заготовки; - разметка и сверление отверстий; - зенкование отверстий; - скругление углов (позиция «А»).	24 (4) (10) (4) (2) (4)		
5.	Качество и чистовая обработка готового изделия.	2		
6.	Точность изготовления готового изделия.	2		
7.	Уборка рабочих мест.	2		
8.	Время изготовления – 120 мин. (с одним перерывом 10 мин.).	1		
Итого:		35		

Председатель:

Члены жюри: